



湖南省计量检测研究院

Hunan Institute of Metrology and Test

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: 2014090209606
Certificate No. _____

委托单位 Applicant	株洲卡特光电仪器有限公司
器具名称 Name of Instrument	测微尺
型号/规格 Type/Specification	量程 1mm; 分度值 0.01mm
出厂编号 Serial No.	02
制造单位 Manufacturer	/

批准人 Approved by	
核验员 Checked by	
校准员 Calibrated by	



校准日期
Calibration Date
建议下次校准日期
The Next Calibration Date Recommended

2014 年 09 月 02 日
Year Month Day
2015 年 09 月 01 日
Year Month Day

地址: 长沙市香樟路 396 号
Address
邮编: 410014
Post Code

电话/传真: 0731-85581751/85687602
Telephone
电子邮件: jlyywc@zjj.hunan.gov.cn
Email

证书编号: 2014090209606
Certificate No.



我院系国家法定计量检定机构

Our Institute is National Legal Institute of Verification

计量授权机构: 国家质量监督检验检疫总局

Authorization Body: General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

计量授权证书号: (国)法计(2012)01029号

Authorized certificate No.

测量溯源性说明: 本次校准使用的计量器具均可溯源到国家基准

Statement of measurement traceability: All measuring instruments used in the calibration can be traced back to national standards

校准所依据技术文件(代号、名称):

Reference documents of the calibration (Code, Name)

XJEU-02C-02 玻璃刻度尺偏差校准方法

校准所使用的主要计量标准:

Main equipments of measurement used in the calibration

名称 Name	型号/规格 Type/Specification	出厂编号 Serial No.	不确定度/准确度 Uncertainty/Accuracy class	证书编号 Certificate No.	有效期至 Valid date to
双频激光干涉仪	ML10	H18454	/	CDxw2013-0171	2015-04-07

校准地点及其环境条件:

Address and environmental condition in the calibration

地点: 湖南省计量检测研究院工程计量检测中心

Address

温度: 20°C

Temperature

相对湿度: 50%

Relative humidity

其他: /

else

限制使用条件和测量范围:

Limited conditions and measuring range

注(Note):

1. 我院仅对加盖“湖南省计量检测研究院校准专用章”的完整证书负责。
Our Institute is only responsible to the complete certificates stamped with "Hunan Institute of Metrology seal"
2. 本证书的校准结果仅对所校准器具有效。
The certificates are only to be effective for the instruments examined by our Institute
3. 本测量设备修理后, 请立即进行校准。
Please calibrate the measuring equipment immediately after repair.
4. 在使用过程中, 如对被校准测量设备的计量特性产生怀疑, 请重新校准。
If you have doubt about the metrological characteristics of the measuring equipment during using, please re-calibrate.

证书编号: 2014090209606
Certificate No.



校准结果

Results of calibration

右边开始

校准点 (mm)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
偏差 (μm)	-0.1	+0.1	+0.1	0.0	-0.1
校准点 (mm)	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
偏差 (μm)	0.0	+0.2	+0.2	+0.2	+0.1

注: 偏差的测量不确定度: $U=0.5\mu\text{m}$; $k=2$ 。

